

Legierungstyp
20 25 5 Cu L / 385

OK Autrod 385



Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 14343-A	S 20 25 5 Cu L
SFA/AWS A5.9	ER385
Werkstoffnummer (EN 12072)	1.4519 (S 20 25 5 Cu L)

Kurzcharakteristik

Vollaustenitische UP-Drahtelektrode mit besonders guter Korrosionsbeständigkeit für artähnliche CrNiMo- und CrNiMoCu-Stähle. Hohe Beständigkeit gegen Loch- und Spaltkorrosion, bei Angriff von Schwefelsäure und anderen Säuren, sowie bei reduzierenden Medien. Bei Nasskorrosion bis 350°C einsetzbar, das Schweißgut ist kaltzäh bis -196°C.

Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.93 H Weitere auf Anfrage.

Durchmesser [mm]

2,4 3,2

Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
≤0,02	0,4	1,7	20	25	4,5	1,5

Spulentyp

03-0 B 450 Korb-Ringspule 25 kg 2.4 - 3.2 mm

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

TÜV, Siehe auch Draht/Pulverkombination.