

**Legierungstyp**  
18 L Nb Ti / 430LNbTi

**OK Tigrod 430LNbTi**



### WIG-Schweißstab

EN ISO 14343-A  
Werkstoffnummer

W Z 18LNbTi  
1.4509 mod.

### Kurzcharakteristik

WIG-Schweißstab für das Verbindungs-, Fertigungs- und Reparaturschweißen dünner Bleche aus ferritischem Chromstahl mit 13 - 18 % Cr. Spezielle Eignung für die Schweißung von Abgasanlagen und Katalysatoren in der Automobilindustrie. OK Tigrod 430LNbTi bietet ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit und sehr hohe Ermüdungsfestigkeit.

### Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

1.4509 (X2CrTiNb18), 1.4016 (X6Cr17), 1.4510 (X3CrTi17), 1.4511 (X3CrNb17), 1.4512 (X2CrTi12) u. ä.

### Schutzgase nach EN ISO 14175

I1

### Durchmesser [mm]

1,6

### Stromeignung

= -

### Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn	Cr	Nb	Ti
≤0,025	0,7	0,5	18,3	0,45	0,2

### Gütwerte des reinen Schweißgutes

Wärme- behandlung	Schutzgas	Dehngrenze N/mm <sup>2</sup>	Festigkeit N/mm <sup>2</sup>	Dehnung %	Kerbschlagarbeit ISO-V J
U	I1		0		

### Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

---