

**Legierungstyp**  
17 / 430 / Fe7

**OK Autrod 430**



### Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 14343-A	S Z 17
EN 14700	S Fe7
SFA/AWS A5.9	ER430
Werkstoffnummer	~1.4015

### Kurzcharakteristik

UP-Draht für Auftragsschweißungen auf un- und niedriglegierte Stähle, z.B. für Aufschweißungen des Nutgrundes an Kreuzungen von Straßenbahnschienen, wo andere Legierungen häufig Heißrisse bilden.  
Einlagige Auftragungen enthalten ca. 13% Chrom, auch für mehrlagige Auftragungen mit 17% Cr an Wasser- und Dampfarmaturen, sowie für Verbindungen artgleicher/artähnlicher Chromstähle und Stahlgussarten mit 13 - 17% Chrom geeignet.  
Artikelnummer: 1677320300

### Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.92    O, P    OK Flux 10.93    P    Weitere auf Anfrage.

### Durchmesser [mm]

3,2

### Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,04	0,3	0,4	16,5	≤0,6

### Spulentyp

03-0    B 450    Korb-Ringspule    25 kg    3.2 mm

### Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

---