

Legierungstyp
17 / 430 / Fe7

OK Autrod 430



Drahtelektrode für das UP-Schweißen

| | |
|-----------------|---------|
| EN ISO 14343-A | S Z 17 |
| EN 14700 | S Fe7 |
| SFA/AWS A5.9 | ER430 |
| Werkstoffnummer | ~1.4015 |

Kurzcharakteristik

UP-Draht für Auftragsschweißungen auf un- und niedriglegierte Stähle, z.B. für Aufschweißungen des Nutgrundes an Kreuzungen von Straßenbahnschienen, wo andere Legierungen häufig Heißrisse bilden.
Einlagige Auftragungen enthalten ca. 13% Chrom, auch für mehrlagige Auftragungen mit 17% Cr an Wasser- und Dampfarmaturen, sowie für Verbindungen artgleicher/artähnlicher Chromstähle und Stahlgussarten mit 13 - 17% Chrom geeignet.
Artikelnummer: 1677320300

Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.92 O, P OK Flux 10.93 P Weitere auf Anfrage.

Durchmesser [mm]

3,2

Richtanalyse des Drahtes [%]

| C | Si | Mn | Cr | Ni |
|------|-----|-----|------|------|
| 0,04 | 0,3 | 0,4 | 16,5 | ≤0,6 |

Spulentyp

03-0 B 450 Korb-Ringspule 25 kg 3.2 mm

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q
