

Legierungstyp
23 7 N L / 2307

OK Autrod 2307



Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 14343-A S 23 7 N L
Werkstoffnummer ~1.4362

Kurzcharakteristik

Drahtelektrode für das UP-Schweißen von Lean-Duplex-Stählen untereinander und deren Verbindung mit Standard-Austeniten und un- und niedriglegierten Stählen. Gute Beständigkeit gegen Lochkorrosion sowie interkristalline Korrosion.

Auch für Austenit/Ferrit-Verbindungen (Schwarz/Weiß) geeignet.

Sonderprodukt, auf Anfrage lieferbar.

Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.93 J OK Flux 10.94 J Weitere auf Anfrage.

Durchmesser [mm]

2,4 3,2 4,0

Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	N	FN
0,015	0,5	1,5	23,5	7,5	0,3	0,2	0,15	35-65

Spulentyp

03-0 B 450 Korb-Ringspule 25 kg 2.4 - 4.0 mm

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q
