

Legierungstyp
25 9 4 N L / 2594

OK Autrod 2509



Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 14343-A	S 25 9 4 N L
SFA/AWS A5.9	ER2594
Werkstoffnummer (EN 12072)	~1.4410 (S 25 9 4 N L)

Kurzcharakteristik

Drahtelektrode für das UP-Schweißen von Super-Duplex-Stählen artgleichen oder artähnlichen Typs. Sehr hohe mechanische Gütewerte und besonders beständig gegen interkristalline, Loch-, Spannungsriss- und Spaltkorrosion. Bei Nasskorrosion bis 220°C einsetzbar.

Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.93	J	OK Flux 10.94	J	Weitere auf Anfrage.
---------------	---	---------------	---	----------------------

Durchmesser [mm]

2,4 3,2

Richtanalyse des Drahtes [%]

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
≤0,02	0,3	0,4	25	9,5	4	0,25

Spulentyp

03-0	B 450	Korb-Ringspule	25 kg	2.4 - 3.2 mm
------	-------	----------------	-------	--------------

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

CE, TÜV

siehe Abschnitt Q