

Legierungstyp
4043 / AlSi5

OK Tigrod 4043



WIG-Schweißstab

EN ISO 18273	S Al 4043 (AlSi5)
EN ISO 18273	S Al 4043A (AlSi5(A))
SFA/AWS A5.10	R4043
(DIN 1732)	(SG-AlSi5)
(Werkstoffnummer)	(3.2245)

Kurzcharakteristik

WIG-Schweißstab für das Schweißen von AlSi-Legierungen mit bis zu 7% Silizium sowie die warmausgelagerten AlMgSi-Legierungen. Auf die Verringerung der Festigkeit in der Wärmeeinflusszone ist hier besonders zu achten.
Auch zum Verbinden artverschiedener Aluminiumlegierungen. Beim Schweißen an AlMg-Legierungen ist mit Versprödungen zu rechnen.
Sehr gutes Benetzungsverhalten, ausgezeichnete Schweißseigenschaften, ergibt metallisch blanke Nähte.
Schweißstab ist auch zum Gasschweißen geeignet.
Für die anodische Oxydation nicht geeignet, ergibt eine graue bis dunkelgraue Färbung.

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

6005 (AlSiMg); 6060 (AlMgSi); 6061 (AlMg1SiCu); 6063 (AlMg0,7Si); 6082 (AlSi1MgMn); 45000 (AlSi6Cu4) u. ä.

Schutzgase nach EN ISO 14175

I1 - I3

Durchmesser [mm]

1,6 2,4 3,2 4,0

Stromeignung



Richtanalyse des Drahtes [%]

Al	Si
Basis	5

Gütwerte des reinen Schweißgutes

Wärme- behandlung	Schutzgas	Dehngrenze R _{p0,2} N/mm ²	Festigkeit R _m N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO-V J
U	I1	55	165	18	

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

CE, CWB, DB