

Legierungstyp
Ni 6059 (NiCr23Mo16)

OK Autrod NiCrMo-13



Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 18274	S Ni 6059 (NiCr23Mo16)
SFA/AWS A5.14	ERNiCrMo-13
Werkstoffnummer	2.4607
(DIN 1736)	(UP-NiCr 23 Mo 16)

Kurzcharakteristik

Drahtelektrode für das UP-Verbindungs- und Auftragschweißen an artgleichen und artähnlichen Legierungen wie NiCr23Mo16Al (2.4605), NiMo16Cr15W (2.4819), NiMo16Cr16Ti (2.4610), wie auch X1NiCrMoCu32-28-7 (1.4562), X3CrNiMnMoCuNbN23-17-5-3 (1.4566) und X1NiCrMoCuN25-20-7 (1.4529). Auch für kaltzähe Stähle wie X8Ni9 und zum Auftragen auf C-Stahl. Hohe Korrosionsbeständigkeit in reduzierenden und besonders in oxidierenden Medien.

(frühere Bezeichnung: OK Autrod 19.81)

Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.90 L Weitere auf Anfrage.

Durchmesser [mm]

1,6 2,4

Richtanalyse des Drahtes [%]

Ni	Cr	Mo	C	Si	Mn	Al	Fe
Basis	23	15,5	≤0,01	≤0,1	≤0,5	≤0,3	≤1,5

Spulentyp

03 B 450 Korb-Ringspule (B) 25 kg 1.6 - 2.4 mm

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q
