

Legierungstyp
Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4)

OK Autrod NiCrMo-4



Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 18274
SFA/AWS A5.14
Werkstoffnummer
(DIN 1736)

S Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4)
ERNiCrMo-4
2.4886
(UP-NiMo 16 Cr 16 W)

Kurzcharakteristik

Nickelbasis-Drahtelektrode für Verbindungsschweißungen artähnlicher Legierungen wie Alloy C-276, kaltzäher und hitzebeständiger Stähle, Mischverbindungen von Nickellegierungen mit unlegierten, niedriglegierten und hochlegierten Stählen, Schweißen der Plattierungsseiten bei plattierten Blechen bzw. Plattierungen usw.

(frühere Bezeichnung: OK Autrod 19.83)

Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.93 L Weitere auf Anfrage.

Durchmesser [mm]

1,6 2,4

Richtanalyse des Drahtes [%]

Ni	Cr	Mo	W	C	Si	Mn	Fe
Basis	15,5	16	4	≤0,02	≤0,08	≤1	4-7

Spulentyp

03-0 B 450 Korb-Ringspule 25 kg 1.6 - 2.4 mm

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q
