

Legierungstyp
Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)

OK Autrod NiCrMo-3



Drahtelektrode

EN ISO 18274
SFA/AWS A5.14
Werkstoffnummer

S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
ERNiCrMo-3
2.4831

Kurzcharakteristik

Drahtelektrode zum Schweißen von Legierungen des Types Alloy 625 und 825, kaltzäher, nichtrostender und hitzebeständiger Stähle. Geeignet für Austenit-Ferrit-Verbindungen bei Betriebstemperaturen über 300°C. Das Schweißgut ist beständig gegen Angriff von Phosphor-, Schwefel-, Salz- und Salpetersäuren. Für Temperaturen von -196°C bis 550°C einsetzbar, den Bereich 600 - 800°C im Langzeitbereich möglichst meiden.

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

1.4529, 1.4539, 1.4547, 1.4585, Mischverbindungen auch über 300°C Einsatztemperatur, 2.4618, 2.4619, 2.4630, 2.4641, 2.4660, 2.4856, 2.4858 u. ä., Plattierungen

Schutzgase nach EN ISO 14175

I1, I3, Sondergase für Ni-Legierungen

Durchmesser [mm]

1,0 1,2

Stromeignung

= +

Schweißposition



Richtanalyse des Drahtes [%]

| Ni | Cr | Mo | Nb+Ta | C | Si | Mn | Fe | Ti | Al |
|-----|----|----|-------|-------|------|------|------|------|------|
| ≥60 | 22 | 9 | 3,5 | ≤0,03 | ≤0,2 | ≤0,5 | ≤0,5 | ≤0,4 | ≤0,4 |

Gütwerte des reinen Schweißgutes

| Wärme- behandlung | Schutzgas | Dehngrenze Rp0,2 N/mm ² | | Festigkeit Rm N/mm ² | | Dehnung A ₅ % | | Kerbschlagarbeit ISO-V J 20°C -196°C | |
|----------------------|-----------|---------------------------------------|--|------------------------------------|--|-----------------------------|--|--|-----|
| | | | | | | | | | |
| U | I1 | ≥ 420 | | ≥ 700 | | ≥ 25 | | 130 | 110 |
| S(550°C/15h) | I1 | 490 | | 796 | | 40 | | 140 | 120 |
| L(1175°C/0.5h) | I1 | 375 | | 765 | | 46 | | 185 | 150 |

Leistungsdaten

| Durchmesser 1,0 mm | | | Durchmesser 1,2 mm | | |
|---------------------|---------------|-----------------------------|---------------------|---------------|-----------------------------|
| Schweiß- strom A | Spannung V | Abschmelz- leistung kg/h | Schweiß- strom A | Spannung V | Abschmelz- leistung kg/h |
| 100 | 21 | 2,5 | 160 | 24 | 3,6 |
| 200 | 27 | 5,5 | 280 | 30 | 6,0 |

Spulentyp

98 (Korbspule BS 300; 15 kg) 93 (MARATHON PAC; 250 kg) 95 (MARATHON PAC Mini; 100 kg)

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

DNV, TÜV