

Legierungstyp
Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)

OK Autrod NiCr-3



Drahtelektrode für das UP-Schweißen

EN ISO 18274	S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
SFA/AWS A5.14	ERNiCr-3
Werkstoffnummer (DIN 1736)	2.4806 (UP-NiCr 20 Nb)

Kurzcharakteristik

Drahtelektrode für das UP-Verbindungs- und Auftragschweißen an Ni-Legierungen, nichtrostenden, hitzebeständigen und kaltzähen Stählen.

Auf möglichst geringe Aufmischung aus dem Grundwerkstoff achten!
Bei hitzebeständigen Stählen maximal 500°C in schwefelhaltiger Atmosphäre.
Geeignet für Austenit-Ferrit-Verbindungen auch über 300°C Betriebstemperatur.

(frühere Bezeichnung: OK Autrod 19.85)

Geeignete Pulver/Abschnitt

OK Flux 10.90 G, L Weitere auf Anfrage.

Durchmesser [mm]

1,6 2,4 3,2

Richtanalyse des Drahtes [%]

Ni	Cr	C	Si	Mn	Fe	Nb+Ta
Basis	20	≤0,05	≤0,5	3	≤1,5	2,5

Spulentyp

03 B 450 Korb-Ringspule 25 kg 1.6 - 2.4 mm

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q
