

## OK Tubrod 15.00S / OK Flux 10.62



### Draht/Pulver Kombination zum UP-Schweißen

OK Tubrod 15.00S  
mit OK Flux 10.62

EN ISO 14171-A - T3  
EN ISO 14171-A - S 38 4 FB T3  
SFA/AWS A5.23 : F7A5-EC1

### Kurzcharakteristik

Fülldraht/Pulver-Kombination für das UP-Schweißen von unlegierten Baustählen, Druckbehälterstählen, Feinkornstählen und Schiffbaustählen.  
OK Tubrod 15.00S ist ein basischer UP-Fülldraht, liefert mit OK Flux 10.62 ein hochwertiges Schweißgut für Stähle mit Streckgrenzen bis 380 MPa. Kaltzäh bis -40°C, Wasserstoffklasse H5.  
Hohe Abschmelzleistung, hohe Strombelastbarkeit, sehr gutes Schweißverhalten und ausgezeichnete Schlackenlöslichkeit.  
Sehr gut geeignet für das Auftragschweißen von Weld Beads bzw. Grout Beads in der Offshore-Industrie, liefert sehr hohe Abschmelzleistungen am Minuspol (DC- 900 A: ca. 17 kg/h bei 100% ED) und gute Zähigkeitswerte auch bei hohem Wärmeeinbringen und tiefem Einbrand bis -40°C.

### Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

mit OK Flux 10.62 : S235 / P235 - S380 / P380 u. ä.

### Schweißgutrichtanalyse [%]

Drahtelektrode	mit Schweißpulver	C	Si	Mn
OK Tubrod 15.00S	OK Flux 10.62	0,05	0,5	1,4

### Gütwerte des reinen Schweißgutes

Drahtelektrode	Mit Schweißpulver	Wärmebehandlung	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Festigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO-V -40°C -60°C J
OK Tubrod 15.00S	OK Flux 10.62	U	≥ 400	510-640	≥ 22	140 75

### Weitere Informationen zu Draht und Pulver

siehe Abschnitt P

### Zulassungen

siehe Abschnitt Q

OK Tubrod 15.00S / OK Flux 10.62 ---