

Legierungstyp
2,5 Ni

OK Tubrod 15.25S / OK Flux 10.62



Draht/Pulver Kombination zum UP-Schweißen

OK Tubrod 15.25S EN ISO 14171-A - ~T2Ni2
mit OK Flux 10.62 EN ISO 14171-A - ~S 46 6 FB T2Ni
SFA/AWS A5.23 : F7A8-EC-Ni2

Kurzcharakteristik

Fülldraht/Pulver-Kombination für das UP-Schweißen von unlegierten Baustählen, Druckbehälterstählen, Feinkornstählen und Schiffbaustählen.

OK Tubrod 15.25S ist ein Ni-legierter, basischer Fülldraht, liefert mit OK Flux 10.62 ein hochwertiges Schweißgut für Stähle mit Streckgrenzen bis 460 MPa. Kaltzäh bis -60°C, Wasserstoffklasse H5.

Hohe Abschmelzleistung, hohe Strombelastbarkeit, sehr gutes Schweißverhalten und ausgezeichnete Schlackenlöslichkeit.

Sehr gut geeignet für das Auftragschweißen von Grout Beads in der Offshore-Industrie, liefert sehr hohe Abschmelzleistungen am Minuspol (DC- 900 A: ca. 17 kg/h bei 100% ED) und sehr gute Zähigkeitswerte auch bei hohem Wärmeeinbringen und tiefem Einbrand bis -50°C.

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

mit OK Flux 10.62 : S235 / P235 - S460 / P460 u. ä.

Schweißgutrichtanalyse [%]

Drahtelektrode	mit Schweißpulver	C	Si	Mn	Ni
OK Tubrod 15.25S	OK Flux 10.62	0,06	0,4	1,3	2,3

Gütwerte des reinen Schweißgutes

Drahtelektrode	Mit Schweißpulver	Wärmebehandlung	Dehngrenze R _{p0,2} N/mm ²	Festigkeit R _m N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO-V -60°C J
OK Tubrod 15.25S	OK Flux 10.62	U	490	580	29	96

Weitere Informationen zu Draht und Pulver

siehe Abschnitt P

Zulassungen

siehe Abschnitt Q

OK Tubrod 15.25S / OK Flux 10.62 ---