

PZ 6138



Fülldrahtelektrode

EN ISO 17632-A
SFA/AWS A5.29
SFA/AWS A5.36

T 50 6 1Ni P M 1 H5
E81T1-Ni1M JH4
E81T1-M21A8-Ni1-H4

Kurzcharakteristik

Rutilfülldraht für alle Positionen mit schnell erstarrender Schlacke. Sehr spritzerarmer, ruhiger Schweißprozess, Sprühlichtbogenausbildung in einem breiten Parameterbereich. Für den schweren Stahlbau und Druckgeräte- und Rohrleitungsbau. Eignungsgeprüft bis -60°C, Wanddicke unbegrenzt. Für den Offshorebereich sehr gut geeignet, CTOD-getestet. Wurzelschweißungen auf keramischer Badsicherung durchführen. Für Spannungsarmglühungen als PZ 6138SR lieferbar.

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

S235 / P235 - S500 / P500, L235 - L485, API 5L: X42 - X70 u. ä.

Schutzgase nach EN ISO 14175

M21 (Ar / 15 - 25 % CO₂)

Durchmesser [mm]

1,2 1,4 1,6

Stromeignung

= +

Schweißposition



Schweißgutrichtanalyse [%]

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	V	Nb	Cu
0,05	0,4	1,25	0,9	≤0,2	≤0,2	≤0,08	≤0,05	≤0,3

Gütwerte des reinen Schweißgutes

Wärme- behandlung	Schutzgas	Dehngrenze R _{p0,2} N/mm ²	Festigkeit R _m N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO-V J	
					-40°C	-60°C
U	M21	≥ 500	560-650	≥ 22	≥ 60	≥ 47
S(600°C/2h)	M21	≥ 420	520-620	≥ 22	≥ 47	

Leistungsdaten

Durchmesser 1,2 mm			Durchmesser 1,4 mm			Durchmesser 1,6 mm		
Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h	Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h	Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h
150	20	2,1	150	26	1,8	150	24	1,8
350	35	7,9	350	34	6,3	450	40	8,1

Spulentyp

56 (Dornspule S 200; 5 kg); 67 (Korbspule BS 300 VacPac; 16 kg) 77 (Korb-Ringspule B 300; 16 kg)

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

CE, PRS, MRS, ABS, BV, LR, DNV, GL, DB, TÜV **B84**