

Legierungstyp  
Fe7

PZ 6163



### Fülldraht

EN 14700  
Werkstoffnummer  
(DIN 8555)

T Fe7  
1.4115  
(MF5-400-GC)

### Kurzcharakteristik

Metallpulverfülldraht für nichtrostende und warmharte Auftragschweißungen auf un- und niedriglegierte Stähle sowie artähnliche Cr-Stahlsorten und Cr-Stahlguss. Das Schweißgut bietet eine Kombination aus Härte (ca. 400 HV bzw. 40 HRC), Zähigkeit, Zunder- und Anlassbeständigkeit und ist korrosionsbeständig bei Wasser, Dampf und Seewasser.

Meist angewendet für Dichtflächen an Armaturen sowie im Stahlwerksbereich.

### Schutzgase nach EN ISO 14175

M21 (82% Ar + 18% CO<sub>2</sub>)

### Durchmesser [mm]

1,6

### Stromeignung

= +

### Schweißposition



### Schweißgutrichtanalyse [%]

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,18	0,7	0,5	17	1,1

### Härtewerte des reinen Schweißgutes

Wärme- behandlung	Härtewerte HV	HRC
U	350 - 450	36 - 45

### Leistungsdaten

Durchmesser	1,6 mm	
Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h
150	21	1,8
450	40	9,0

### Spulentyp

77 (Korb-Ringspule B300; 16 kg)

### Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

---