

PZ 6104



Fülldrahtelektrode

EN ISO 17632-A
SFA/AWS A5.36

T 42 5 Z M M 2 H5
E71T15-M21A6-G-H4

Kurzcharakteristik

Hochwertiger, in Walztechnik hergestellter Metallpulverfülldraht mit minimaler Spritzerneigung. Schweißungen im Sprühlichtbogenbereich sind bereits ab 180 A / 26 V möglich.

Weitere besondere Eigenschaften:

- sehr geringe Oxidenselbildung auf der Nahtoberfläche; sehr hohe Abschmelzleistung durch hohen Füllgrad;
- sehr gute Eignung für mechanischen Einsatz; sehr niedriger Wasserstoffgehalt (H5);
- gut geeignet für Wurzelschweißungen auch in Verbindung mit keramischer Badsicherung.

Grundwerkstoffe

siehe Schweißweiser Abschnitt

S235 / P235 - S420 / P420 u. ä.

Schutzgase nach EN ISO 14175

M21 (Ar / 15 - 25 % CO₂)

Durchmesser [mm]

1,2 1,6

Stromeignung

= +

Schweißposition



Schweißgutrichtanalyse [%]

C	Si	Mn	Ni
0,05	0,5	1,4	0,8

Gütwerte des reinen Schweißgutes

Wärme- behandlung	Schutzgas	Streckgrenze		Festigkeit		Dehnung		Kerbschlagarbeit	
		ReL	N/mm ²	R _m	N/mm ²	A ₅	%	ISO-V	J
U	M21	≥ 420		520-620		≥ 22		-40°C	-50°C
								≥ 54	≥ 47

Leistungsdaten

Durchmesser 1,2 mm			Durchmesser 1,6 mm		
Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h	Schweiß- strom A	Spannung V	Abschmelz- leistung kg/h
150	21	2,0	150	17	2,1
350	35	9,0	450	34	9,6

Spulentyp

77 (Korb-Ringspule B 300; 16 kg)

Zulassungen (siehe auch Draht/Pulver-Kombination)

siehe Abschnitt Q

CE, ABS, BV, LR, DNV, DB, TÜV